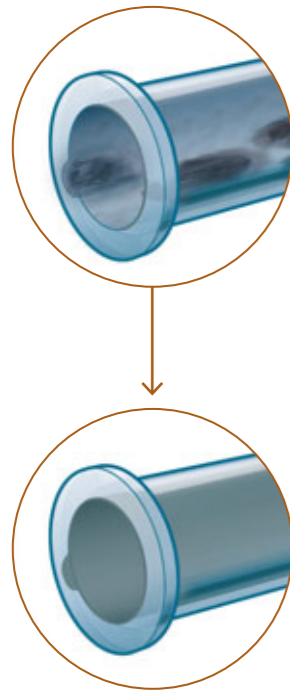
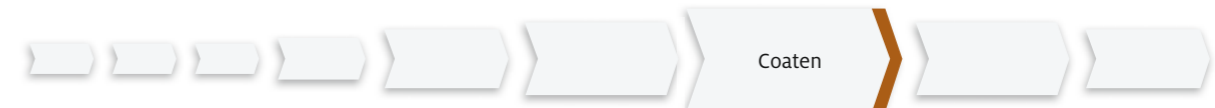


# Oppervlakcoatings

Bescherming van onderdelen tegen externe aantasting



## Waarom een LOCTITE-oppervlakcoating gebruiken?

LOCTITE-oppervlakcoatings bieden onderhoudsoplossingen voor problemen die het gevolg zijn van slijtage, schuren, erosie, chemische aantasting en corrosie. Ze zijn verkrijgbaar in spatelbare, borstelbare en spuitbare samenstellingen met speciale vulmiddelen voor veeleisende omstandigheden en zijn ideaal voor alle grootschalige reparaties die lang moeten standhouden. Typische toepassingen voor dit productassortiment zijn onder meer luchtleidingen, pompen, warmtewisselaars, centrifuges, waaiers, ventilatorbladen, cyclonen, leidingen, tanks, detentiereservoirs, enz.

LOCTITE-oppervlakcoatings zijn uitstekend bestand tegen slijtage en bieden een superieure hechting. Ze zijn gevuld met keramische deeltjes, die specifiek zijn voor de verschillende bedrijfsomstandigheden, en bieden bescherming tegen schuren. Hierdoor verlengen ze de levensduur van talrijke verschillende verwerkingszones en -apparatuur. Hun grote voordeel is dat ze een werkoppervlak creëren dat kan worden verbruikt en hernieuwd, en dat ze de structurele integriteit van het originele substraat beschermen.

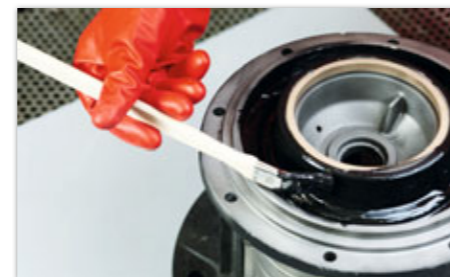
Er werd een specifieke klasse ontwikkeld voor bescherming tegen zuivere corrosie en chemische aantasting. Voor deze klasse wordt geen keramisch vulmiddel gebruikt, zodat een zeer glad oppervlak kan worden verkregen.

### Verschillen tussen traditionele methoden en moderne oplossingen

Traditionele reparatiemethoden zoals oplossen of vlamstralen zijn duur en moeilijk te gebruiken voor grote oppervlakken. LOCTITE-oppervlakcoatings, daarentegen, kunnen gemakkelijk worden aangebracht op oppervlakken van elke grootte, en bieden corrosiebescherming als extra voordeel. Bovendien veroorzaken ze geen warmtespanning bij het aanbrengen.

## Belangrijkste voordelen

- Herstelling van uitgesletten oppervlakken en verlenging van de levensduur van zowel nieuwe als oude onderdelen
- Grotere efficiëntie van onderdelen
- Kostenbesparend, omdat een vervanging van de onderdelen wordt vermeden en er dus minder voorraad van reserveonderdelen nodig is
- Bescherming van onderdelen tegen schuren, erosie, chemische aantasting en corrosie
- Uitstekende chemische bestendigheid voor een effectieve bescherming van assemblages



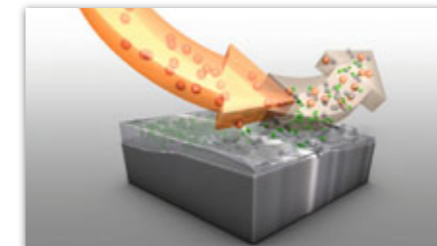
## Voornaamste factoren bij de keuze van de juiste LOCTITE-oppervlakcoating

### Temperatuurbestendigheid

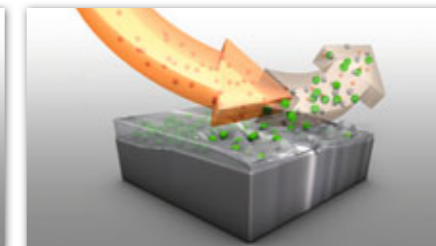
De bedrijfstemperaturen van LOCTITE-oppervlakcoatings liggen in een bereik van -30 tot +120 °C. Sommige speciale klassen, zoals LOCTITE PC 7230 of LOCTITE PC 7229, kunnen worden gebruikt bij temperaturen tot 230 °C. Deze speciale klassen vereisen naharding om hun ultieme prestaties bij hoge temperatuur te bereiken.

## Grootte van deeltjes

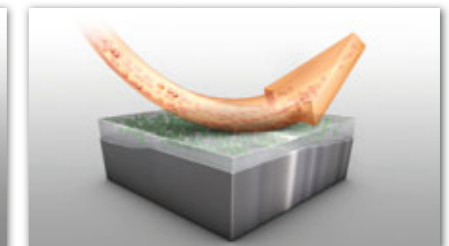
Voor een betere schuurbestendigheid moeten de deeltjes van de schuurmaterialen en die van de LOCTITE-oppervlakcoatings een vergelijkbare grootte hebben. Het assortiment van LOCTITE-oppervlakcoatings heeft een aanbod van klassen voor de bescherming tegen zowel grove als fijne deeltjes.



Kleine vulmiddelen worden uitgeslagen door grote deeltjes



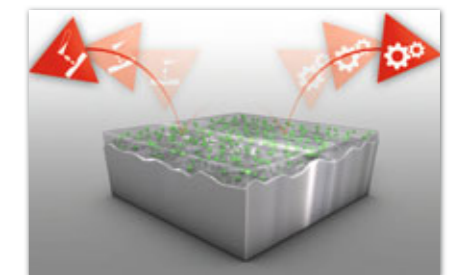
Grote vulmiddelen worden verzwakt door kleine deeltjes



Vulmiddelen van een vergelijkbare grootte bieden de beste bescherming

## Chemische en corrosiebestendigheid

Dankzij de speciale epoxy matrix is dit productassortiment bestand tegen de meeste vormen van chemische aantasting. Al onze producten bieden een goede bescherming tegen zoet water en zeewater, ammoniumsulfaat en natriumhydroxide. Wij hebben ook specifieke producten die bestand zijn tegen sterke chemicaliën zoals zwavelzuur en ureum. Er is een uitgebreid overzicht voor de chemicaliënbestendigheid van LOCTITE-oppervlakcoatings beschikbaar. Neem contact op met de lokale technische serviceafdeling van Henkel voor meer informatie.



## Producten aanbrengen

### Spatelbare en borstelbare klassen

De producten moeten vóór het aanbrengen correct, met de juiste mengverhouding, worden gemengd tot een uniforme kleur wordt bereikt. Voor een goede bevochtigbaarheid wordt aanbevolen een kwastbaar product zoals LOCTITE PC 7117 te gebruiken als primer vóór het gebruik van met grove deeltjes versterkte coatings. Voor coatings met een dikte van meer dan 25 mm moet het materiaal in aparte lagen van 25 mm worden aangebracht, zodat de ene laag kan afkoelen vóór het aanbrengen van de volgende.

### Spuitbare klasse

Respecteer de aanbevolen mengverhouding en laagdikte, om een wegstroomeffect te vermijden.



## Oppervlakbehandeling

Een correcte oppervlakbehandeling is van vitaal belang voor een geslaagde applicatie van deze producten.

### Een goede oppervlakbehandeling:

- Verbeterd de adhesie van de LOCTITE oppervlakcoating op onderdelen
- Voorkomt corrosie tussen het metalen oppervlak en de LOCTITE-oppervlakcoating
- Verlengt de onderhoudsintervallen

### Na de oppervlakbehandeling moet de staat van de onderdelen als volgt zijn:

- Schoon en droog
- Zonder chemische vervuiling op het oppervlak of aan de binnenzijde
- Zonder corrosie
- Met een oppervlakprofiel van 75 µm

Wij raden aan om na de straling LOCTITE SF 7515 aan te brengen, om vliegroest te vermijden. Gebruik voor LOCTITE PC 7280 en LOCTITE PC 7282 primer LOCTITE SF 7460 of LOCTITE SF 7462.



### Wat is uw toepassing?

Zuivere chemische aantasting of corrosie op metaal

Schuren of erosie op metaal al dan niet met chemische aantasting

Niet-gevuld

Fijne deeltjes

Stoten

Grove deeltjes

Spuitbare keramiek

Kwastbare keramiek

Kwastbare keramiek voor hoge temperaturen

Keramiek voor pneumatische slijtage

Spuitbare polyurea

Spatelbare keramiek

Spatelbare keramiek met hoge impactbestendigheid

### Oplossing

**LOCTITE PC 7266**



**LOCTITE PC 7255**



**LOCTITE PC 7117**



**LOCTITE PC 7234**



**LOCTITE PC 7226**



**LOCTITE PC 7280**



**LOCTITE PC 7218**



**LOCTITE PC 7219**



	LOCTITE PC 7266	LOCTITE PC 7255	LOCTITE PC 7117	LOCTITE PC 7234	LOCTITE PC 7226	LOCTITE PC 7280	LOCTITE PC 7218	LOCTITE PC 7219
<b>Kleur</b>	Blauw	Groen, grijs	Zwart	Grijs	Grijs	Zwart	Grijs	Grijs
<b>Temperatuurbereik (droog)</b>	-30 tot +100 °C	-30 tot +95 °C	-30 tot +95 °C	-30 tot +205 °C	-30 tot +120 °C	-30 tot +130 °C	-30 tot +120 °C	-30 tot +120 °C
<b>Mengverhouding in volume (A:B)</b>	2,8:1	2:1	3,33:1	2,75:1	4:1	1:1	2:1	2:1
<b>Mengverhouding in gewicht (A:B)</b>	100:22	100:50	100:16	100:21	100:25	100:100	100:50	100:50
<b>Verwerkingstijd</b>	30 min.	40 min.	60 min.	30 min.	30 min.	30 sec.	30 min.	30 min.
<b>Droogtijd voor oppervlak</b>	3,5 u	4 u	3,5 u	8 uur + 3 uur naharding	6 u	6 min.	7 u	6 u
<b>Aanbevolen totale laagdikte*</b>	Min. 0,2 mm	Min. 0,5 mm	Min. 0,6 mm	Min. 0,5 mm	Min. 6 mm	Min. 1 mm	Min. 6 mm	Min. 6 mm
<b>Verpakkingen</b>	1 kg	900 ml, 30 kg	1 kg, 6 kg	1 kg	1 kg, 10 kg	1,5 l	1 kg, 10 kg	1 kg, 10 kg

#### Handige tips

- Breng LOCTITE SF 7515 aan na de oppervlaktebehandeling en voor het aanbrengen van de laatste coating/pasta. Voordelen: Tijdelijke corrosiebescherming die de verwerkingstijd van het oppervlak tot 48 u verlengt.
- Hevig uitgesleten oppervlakken worden heropgebouwd met LOCTITE PC 7222 slijtvaste pasta of LOCTITE PC 7230 slijtvaste pasta voor hoge temperaturen, vóór het aanbrengen van de beschermende LOCTITE PC-oppervlaktecoatings. Raadpleeg uw Sales Engineer van Henkel voor meer informatie.

#### LOCTITE PC 7266

Spuitbare, niet-gevulde 2K-epoxylijm voor

- Pompen, centrifuges en leidingen
- Tandwielkasten, motoren en compressoren
- Warmtewisselaars, luchtventilatoren en omhulsels
- Tanks en reservoirs

#### LOCTITE PC 7255

Zeer gladde, keramisch versterkte 2K-epoxylijm voor

- Binnenbekleding van tanks en kokers
  - Behuizingen van roeren en scharnieren
  - Warmtewisselaars
  - Condensors
  - Koelpompwaaiers
- WRAS-goedkeuring**

#### LOCTITE PC 7117

Kwastbare keramisch gevulde epoxy met twee componenten voor

- Waaiers, vlinderkleppen
- Pompbehuizingen
- Cyclonen
- Binnenbekleding van tanks

#### LOCTITE PC 7234

Kwastbare keramisch gevulde epoxy met twee componenten voor

- Afzuigsystemen
- Warmtewisselaars en condensors
- Binnenbekleding van tanks en kokers
- Vlinderkleppen

#### LOCTITE PC 7226

Keramisch gevulde 2K-epoxylijm voor

- Baggerpompvoeringen
- Goten en stortbakken
- Pompwaaiers
- Trillende voedingslijnen
- Kokers/trechters

#### LOCTITE PC 7280

Spuitbare polyurea voor

- Binnenbekleding van tanks en containers
- Kokers/trechters
- Trillingsstoker
- Bescherming tegen steenslag
- Laadplatformen
- Hijsplatform
- Binnenbekleding van laadruimten

#### LOCTITE PC 7218

Spatelbare, keramisch gevulde 2K-epoxylijm voor

- Cyclon- en scheiderbehuizingen
- Stofopvang- en -afzuigsystemen
- Pompvoeringen en -waaiers
- Ventilatorbladen en -behuizingen
- Kokers en trechters
- Elleboogstukken en overgangstukken

#### LOCTITE PC 7219

Rubbergemodificeerde, keramisch gevulde 2K-epoxylijm voor

- Baggerpompvoeringen
- Goten en stortbakken
- Pompwaaiers
- Trillende voedingslijnen
- Kokers/trechters

\*Voor spuitbare en kwastbare producten wordt aanbevolen om minstens twee lagen aan te brengen om de totale laagdikte te verkrijgen.

# Oppervlaktecoatings

## Lijst van producten



Product	Productbeschrijving	Grootte van deeltjes	Kleur	Mengverhouding in volume (A:B)	Mengverhouding in gewicht (A:B)	Verwerkings-tijd	Droogtijd voor oppervlak	Aanbevolen laagdikte	Hardheid shore D	Druksterkte	Schui-fsterkte	Temperatuur-bereik	Verpakkingen	Commentaar
LOCTITE PC 7117	Kwastbare keramische coating	Fijn	Zwart	3,33:1	100:16	60 min.	3,5 u	Min. 0,6 mm	87	105 N/mm <sup>2</sup>	23,2 N/mm <sup>2</sup>	-30 tot +95 °C	1 kg, 6 kg	Kwastbare 2K-epoxylijm die een hoogglanzende coating met lage wrijvingsweerstand vormt om apparatuur te beschermen tegen slijtage, schuren en corrosie.
LOCTITE PC 7118	KTW-goedgekeurde kwastbare keramische coating	Fijn	Zwart	3,33:1	100:16	35 min.	2,5 u	Min. 0,6 mm	80	114 N/mm <sup>2</sup>	26 N/mm <sup>2</sup>	-30 tot 95 °C	1 kg, 6 kg	Kwastbare, keramisch gevulde 2K-epoxylijm, specifiek ontworpen en goedgekeurd voor gebruik op apparaten met koud drinkbaar water.
LOCTITE PC 7218	Spatelbare keramische coating	Groot	Grijs	2:1	100:50	30 min.	7 u	Min. 6 mm	90	110,3 N/mm <sup>2</sup>	–	-30 tot +120 °C	1 kg, 10 kg	Spatelbare, keramisch gevulde epoxy ontworpen voor de bescherming, heropbouw en herstelling van aan zware slijtage onderhevige onderdelen van verwerkingsapparatuur. Geschikt voor aanbrengen boven het hoofd en op onregelmatige oppervlakken.
LOCTITE PC 7219	Spatelbare keramische coating met hoge impactbestendigheid	Groot	Grijs	2:1	100:50	30 min.	6 u	Min. 6 mm	85	82,7 N/mm <sup>2</sup>	–	-30 tot +120 °C	1 kg, 10 kg	Rubbergemodificeerde, keramisch gevulde epoxy met hoge impactbestendigheid. Ideaal voor zones die blootgesteld zijn aan schuren en schokken. Zakt niet uit en is geschikt voor aanbrengen boven het hoofd en op onregelmatige oppervlakken.
LOCTITE PC 7221	Kwastbare, keramische coating met hoge chemische bestendigheid	Fijn	Grijs	2,3:1	100:29,4	20 min.	16 u	Min. 0,5 mm	83	69 N/mm <sup>2</sup>	17,2 N/mm <sup>2</sup>	-30 tot + 65 °C	5,4 kg	Kwastbare, keramisch gevulde en chemisch bestendige 2K-epoxylijm om materiaal te beschermen tegen extreme corrosie veroorzaakt door chemische blootstelling.
LOCTITE PC 7222	Spatelbare keramische coating	Klein	Grijs	2:1	100:50	30 min.	6 u	–	85	72 N/mm <sup>2</sup>	16,8 N/mm <sup>2</sup>	-30 tot +105 °C	1,3 kg	Spatelbare, keramisch gevulde 2K-epoxy-pasta voor oppervlakken die blootgesteld zijn aan slijtage, erosie en holtevorming.
LOCTITE PC 7226	Keramische coating voor pneumatische slijtage	Fijn	Grijs	4:1	100:25	30 min.	6 u	Min. 6 mm	85	103,4 N/mm <sup>2</sup>	34,5 N/mm <sup>2</sup>	-30 tot +120 °C	1 kg, 10 kg	Carbidegepulveerde epoxy om verwerkingsapparatuur te beschermen tegen schurende slijtage door fijne deeltjes. Deze spatelbare epoxy zakt niet uit en is geschikt voor aanbrengen boven het hoofd en op verticale oppervlakken.
LOCTITE PC 7227	Kwastbare keramische coating	Fijn	Grijs	2,75:1	100:20,8	30 min.	6 u	Min. 0,5 mm	85	86,2 N/mm <sup>2</sup>	24,2 N/mm <sup>2</sup>	-30 tot +95 °C	1 kg	Kwastbare, keramisch gevulde 2K-epoxylijm, met zelfnivellerende eigenschappen, die een hoogglanzend oppervlak met lage wrijvingsweerstand vormt.

# Oppervlaktecoatings

Lijst van producten



Product	Productbeschrijving	Grootte van deeltjes	Kleur	Mengverhouding in volume (A:B)	Mengverhouding in gewicht (A:B)	Verwerkings-tijd	Droogtijd voor oppervlak	Aanbevolen laagdikte	Hardheid shore D	Druksterkte	Schuifsterkte	Temperatuurbereik	Verpakkingsformaten	Commentaar
LOCTITE PC 7228	Kwastbare keramische coating	Fijn	Wit	2,8:1	100:22,2	15 min.	5 u	Min. 0,5 mm	85	86 N/mm <sup>2</sup>	24 N/mm <sup>2</sup>	-30 tot +95 °C	1 kg, 6 kg	Kwastbare, keramisch gevulde 2K-epoxylijm, met zelfnivellerende eigenschappen, die een hoogglanzend oppervlak met lage wrijvingsweerstand vormt.
LOCTITE PC 7229	Spatelbare keramische coating die bestand is tegen hoge temperaturen	Klein	Grijs	4:1	100:25	30 min.	6 uur + 2 uur naharding	Min. 6 mm	85	103,4 N/mm <sup>2</sup>	34,5 N/mm <sup>2</sup>	-30 tot +230 °C	10 kg	Spatelbare, keramisch gevulde 2K-epoxy-pasta bestand tegen hoge temperaturen, die bescherming biedt tegen kleine deeltjes. Geschikt voor aanbrengen boven het hoofd en op verticale oppervlakken.
LOCTITE PC 7230	Spatelbare keramische coating die bestand is tegen hoge temperaturen	Groot	Grijs	4:1	100:25,6	30 min.	7 uur + 2 uur naharding	Min. 6 mm	90	103,4 N/mm <sup>2</sup>	–	-30 tot +230 °C	10 kg	Keramisch gevulde 2K-epoxylijm die bestand is tegen hoge temperaturen en bescherming biedt tegen grote deeltjes. Geschikt voor aanbrengen boven het hoofd en op verticale oppervlakken.
LOCTITE PC 7234	Kwastbare keramische coating die bestand is tegen hoge temperaturen	Fijn	Grijs	2,75:1	100:21	30 min.	8 uur + 3 uur naharding	Min. 0,5 mm	–	–	–	-30 tot +205 °C	1 kg	Kwastnare 2K-epoxylijm ontworpen om te beschermen tegen turbulentie en schuren bij extreme hitte.
LOCTITE PC 7255	Spuitbare keramische coating	Fijn	Groen/grijs	2:1	100:50	40 min.	4 u	Min. 0,5 mm	86	106 N/mm <sup>2</sup>	31 N/mm <sup>2</sup>	-30 tot +95 °C	900 ml, 30 kg	Zeer gladde, keramisch verstevigde epoxy die een hoogglanzende, coating met lage wrijvingsweerstand vormt tegen turbulentie en schuren. Beschermt apparatuur tegen corrosie en slijtage en dicht het oppervlak af.
LOCTITE PC 7266	Niet-gevulde spuitbare coating	–	Blauw	2,8:1	100:22	30 min.	3,5 u	Min. 0,2 mm	83	110 N/mm <sup>2</sup>	21 N/mm <sup>2</sup>	-30 tot +100 °C	1 kg	Spuitbare, niet-gevulde 2K-epoxylijm die corrosiebescherming en hoge chemicaliënbestendigheid biedt. Gemakkelijk te spuiten met een gewoon airless-spuitpistool.
LOCTITE PC 7280	Spuitbare polyurea	–	Zwart	1:1	100:100	30 sec.	6 min.	Min. 1 mm	40 tot 50	Afpeelsterkte op staal > 8 N/mm	Trekvastheid op staal > 6 N/mm <sup>2</sup>	-30 tot +130 °C	1,5 l	Spuitbare elastomeerpolyurea voor het tot stand brengen van een flexibele, scheuroverbruggende coating, om bescherming te bieden tegen schokken, trillingen, vervormingen, schuren en chemicaliën
LOCTITE PC 7282	Spuitbare polyurea	–	Blauw	1:1	100:100	10 sec.	2 min.	Min. 1 mm	65 tot +75°C	Afpeelsterkte op staal > 8 N/mm	Trekvastheid op staal > 6 N/mm <sup>2</sup>	-30 tot +80 °C	1,5 l	Spuitbare elastomeerpolyurea voor het tot stand brengen van een flexibele, scheuroverbruggende coating, om bescherming te bieden tegen schokken, trillingen, vervormingen en schuren